

**Harmonogram konferencji pt. „Badania kliniczne – nowe możliwości rozwoju medycyny”  
– 24 listopada 2021r.**

**Ortopedyczno-Rehabilitacyjny Szpital Kliniczny im. Wiktora Degi Uniwersytetu Medycznego  
im. Karola Marcinkowskiego w Poznaniu**

- 10.00** – rozpoczęcie konferencji przez Dyrektora Szpitala i przemówienia gości,
- 10.20** – „Ośrodek badań klinicznych – Ortopedyczno-Rehabilitacyjny Szpital Kliniczny im. Wiktora Degi Uniwersytetu Medycznego im. Karola Marcinkowskiego w Poznaniu – stan aktualny i perspektywy” – prof. dr hab. Włodzimierz Samborski, dr Magdalena Richter,
- 10.40** – „Nowe trendy w badaniach klinicznych” – dr Rafał Staszewski,
- 11.00** – „Eksperyment medyczny a badanie kliniczne w świetle nowych uregulowań prawnych, obowiązkowe ubezpieczenie OC podmiotu przeprowadzającego eksperyment medyczny” – Anna Piotrowska-Musioł, Joanna Zielińska – Kancelaria Sowisło& Topolewski,
- Ok. 11.20** – przerwa,
- 11.40** – „Etyczne aspekty prowadzenia badań klinicznych” – dr hab. n o zdr. Ewa Baum, dr n. o zdr. Agnieszka Żok,
- 12.00** – „Compliance i adherence w badaniach klinicznych w czasie pandemii SARS-CoV-2” – dr hab. n. med. Dorota Sikorska,
- 12.20** – „Analiza czynników wpływających na decyzję uczestnictwa pacjentów z chorobami reumatycznymi w innowacyjnych badaniach klinicznych” – Marta Jeka, dr n. o zdr. Paweł Żuchowski, Marzena Waszczak – Jeka,
- 12.40** – „Treat to target – czy wartość dla pacjenta? Dwa podejścia terapeutyczne” – prof. dr hab. Ewa Mojs,
- Ok. 13.00** – przerwa,
- 13.30** – „Konstrukcja badań klinicznych w Łuszczycowym Zapaleniu Stawów – różne podejście do tematu” – dr hab. n. med. Dorota Sikorska,
- 13.45** – „Choroba alkoholowa w dobie pandemii” – lek. Eryk Matuszkiewicz.
- 14.05** – Dyskusja i zakończenie.